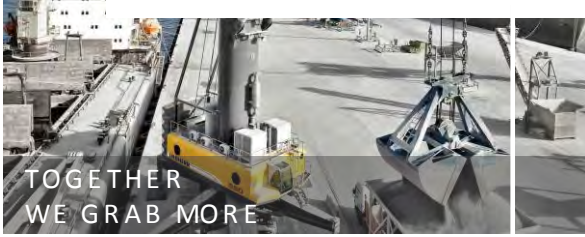


koninklijke **metaalunie** VERSTEGEN (BE) GRIJPT BIT S

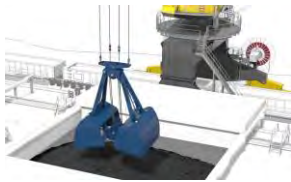


## AGENDA

- INTRODUCTIE VERSTEGEN
- HUIDIGE MANIER VAN WERKEN
- PROBLEEMSTELLING
- NIEUWE MANIER VAN WERKEN
- RESULTATEN DIGITALISERING
- ERVARINGEN DIGITALISERING



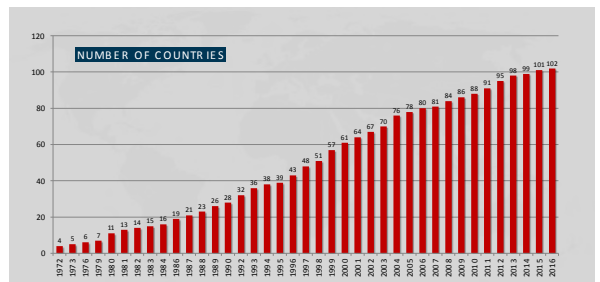
## INTRODUCTIE VERSTEGEN

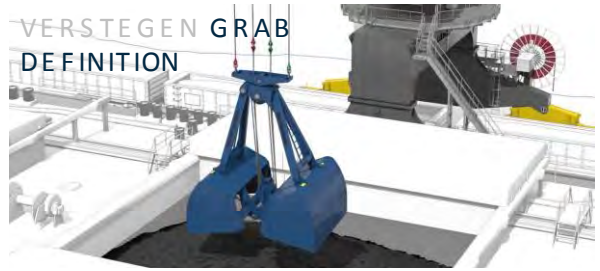
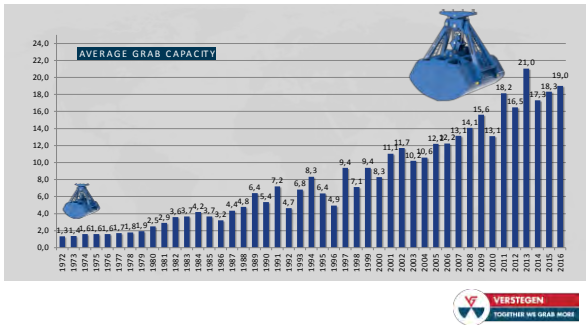


<b>RETIREMENT</b> GERIT VERSTEGEN JACQUES VISSER	<b>SPECIAL GRABS</b>	<b>1986 - 2001</b>	<b>WORLDWIDE DELIVERIES</b>
<b>CONCRETE + WATER WORKS</b>		<b>SHIP UNLOADERS</b>	
		<b>ST EVED ORES</b>	<b>TAKE OVER BY</b> ERIC VISSER PETER VISSER
<b>SINGLE ROPE GRABS</b>	<b>XL GRABS</b>		<b>STEEL WORKS</b>



<b>MOBILE HARBOUR CRANES</b>	<b>SHIP CRANES</b>	<b>2002 - 2020</b>	
		<b>LEVEL LUFFING CRANES</b>	
<b>FOCUS ON ROPE OPERATED GRABS</b>	<b>FLOATING CRANES</b>	<b>STANDARDISATION LEAN MANUFACTURING</b>	
<b>WORLD MARKET LEADER</b>			

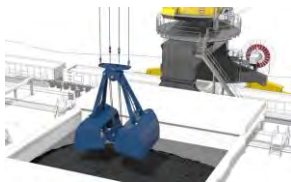




"A grab is a tool to handle bulk materials in large amounts in a fast and efficient way over a long period of time"

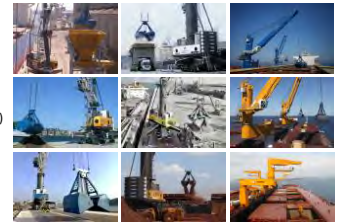


### CRANES



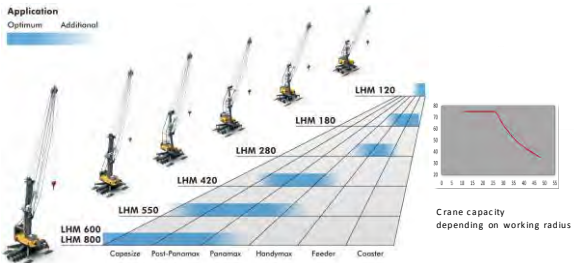
### CRANE DETAILS

- Type and model
- Capacity (for grabbing operations)  
*Depending on working distance*
- Rope configuration
- Working speed (cycle time)
- Working height
- Open pull force



### Application

Optimum Additional



### BULK MATERIALS



## MATERIALS PROPERTIES

- Density
- Particle sizes
- Angle of repose
- Free flowing / not free flowing
- Abrassiveness
- Cohesiveness



## MANY DIFFERENT BULK MATERIALS

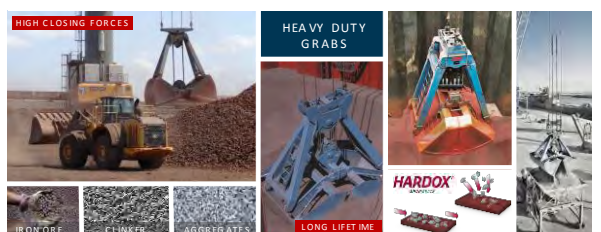


## GRAB TYPES



## CLAMSHELL GRABS

- Most common grab model
- For free flowing bulk materials
- Environmental enclosed design
- Open model heavy duty design





koninklijke **metaalunie** Verste gen (B e)g rijpt Bits

PROBL EE MST EL LING  
Hui dige manier van werken (Cop y to order)

- His toris che gegevens zijn:
- Niet up to date
  - Niet optimaal (Bij v. gewicht te laag of te hoog)
  - bevatten fouten
  - veel variatie

Kos tprijs onnauwkeurigheid 5%  
Indien te hoog: kans op mis sen order  
Indien te laag: Matige opbrengst



koninklijke **metaalunie** Verste gen (B e)g rijpt Bits

PROBL EE MST EL LING  
Hui dige manier van werken (Cop y to order)

- Dez e manier van werken
- kost veel tijd.
  - Die gene die de calculatie maakt, moet veel kennis hebben van de detail uitvoering van de grijper.
  - is persoonsafhankelijk.



koninklijke **metaalunie** Versteg en (B e)g rijpt Bits

Nieuwe manier van werken (Con figure to order)

Ee n grijper is volledig modulair opgebouwd.  
Voor iedere module zijn er kennis regels opgesteld die in de ProductCon figurator zijn vastgelegd.



koninklijke **metaalunie** Versteg en (B e)g rijpt Bits

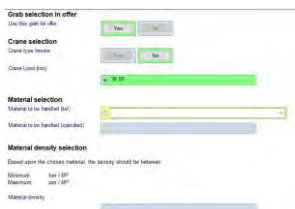
Nieuwe manier van werken (Con figure to order)

D.m.v de kennis regels wordt de juis te module geselecteerd en indien nodig gedimensioneerd en het gewicht bepaald.

Aan de modules zijn materiaal en uren gekoppeld t.b.v. de kostprijs calculatie



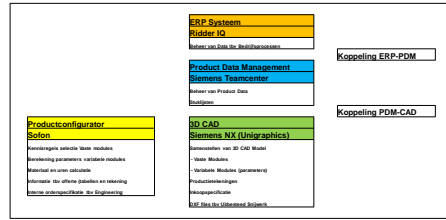
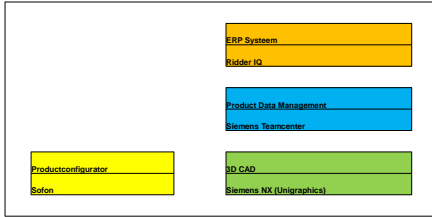
koninklijke **metaalunie** Versteg en (B e)g rijpt Bits



koninklijke **metaalunie** Versteg en (B e)g rijpt Bits







Verkoopspecificatie naar Engineering

Onderblok	
Hoofdmeaspunt act	S2600055-assy
Fluore schermblok	0838_720_3024_4_5_100
Schijvenpakket	08PFP35007_3E
Schijven set	S2400885-assy
Hoofdmeaspunt platen	08PFL00_330
Bevestigings	08PFL00_330_1700_D
08-klappaar	08PFL00_330_20
Hoofdplaat	08PFL00_330_1700_455
Montage	08a100_330_30

De modules zijn exact vastgelegd.



Verkoopspecificatie naar Engineering

Schakel VSHC 55	
Hoofdmaat	1213,00 mm
LF	1202,41 mm
LF	1213,00 mm
LF	1200 mm
LF	1200 mm
Hoofdhoogte	1227,63 mm
Hoofd breedte	1188,82 mm
Hoofd breedte (verwijzing)	1188,00 mm

Invoer parameters voor parametrische programma's zijn exact vastgelegd.



Resultaten Digitalisering

Kwaliteit is toegenomen

- Er gaat steeds minder mis in de fabriek
- Data klopt

Snelheid is toegenomen

- Verkoop snellere en betere offertes
- Engineering snellere en betere ontwerpen



Resultaten Digitalisering

Kwaliteit is toegenomen  
Snelheid is toegenomen

Als gevolg hiervan

- Snellere doorlooptijden
- Hogere leverbetrouwbaarheid
- Hogere productiviteit
- Betere concurrentiepositie
- Beter winstgevenheid



Er varingen Dig italisering

Met Digitalisering kan je de kwaliteit en snelheid verhogen en daardoor je concurrentiepositie en winstgevendheid verbeteren.

Maar voordat je zover bent, kost het heel veel EXTRA tijd en energie om dit voor elkaar te krijgen.

Op de lange termijn is Digitalisering ZEK ER ALLE MOEIT EWAARD



Verstegen is 10-25 jaar bezig met Digitalisering en wij zitten nu "op de helft"

