

Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM)

Bij Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM) wordt een 3D-product opgebouwd door het, met behulp van een lasrobot, leggen van lasrupsen. Door deze lasrupsen op elkaar te stapelen wordt het 3D-product vormgegeven.

Voor het toepassen van de WAAM technologie is geen speciale apparatuur vereist. Dezelfde neersmeltsnelheid die voor het leggen van een las wordt toegepast, kan ook bij het WAAM proces worden gebruikt. Hiermee is WAAM een relatief snel additive manufacturing proces.

- WAAM kan door ieder bedrijf met een lasrobot worden toegepast.
- Alle materialen die middels MIG/MAG te lassen zijn kunnen op deze manier worden opgebouwd.
- Maximale afmetingen van de op te bouwen producten zijn alleen afhankelijk van het werkbereik van de lasrobot. Via WAAM kunnen dan ook grote producten worden opgebouwd.
- Het opgebouwde product zit vol met lasspanningen. Daarom is vrijwel altijd een warmtebehandeling nodig om de lasspanningen weer uit het product te verwijderen.
- De oppervlakteruwheid is die van een gewone las. Daarom zal het oppervlak bij veel toepassingen verspanend moeten worden nagewerkt.

